

Wingo

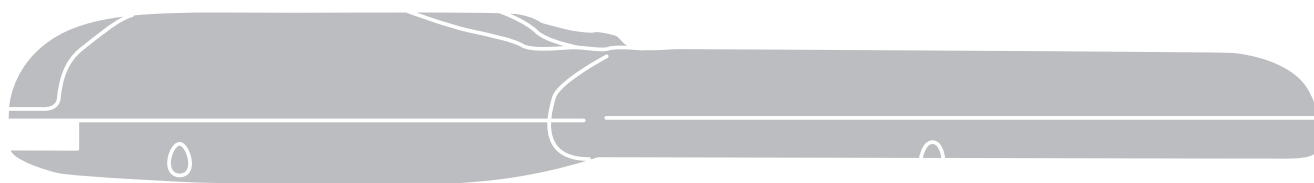
Swing gate opener

4024 Kit

5024 Kit

4000 Kit

5000 Kit



EN - Instructions and warnings for installation and use

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

ES - Instrucciones y advertencias para la instalación y el uso

DE - Installierungs-und Gebrauchsanleitungen und Hinweise

PL - Instrukcje i ostrzeżenia do instalacji i użytkowania

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

Nice

Este producto está destinado a ser utilizado para automatizar cancelas o portones de batiente exclusivamente en ámbito residencial. **¡ATENCIÓN!** – **¡Cualquier otro uso diferente del descrito y en condiciones ambientales diferentes de las indicadas en este manual debe considerarse impropio y prohibido!**

El producto es un motorreductor electromecánico, provisto de un motor de corriente continua de 24 V o de corriente alterna de 230 V (según el modelo elegido) y de un reductor con tornillo sin fin.

El motorreductor está alimentado por la central de mando exterior a la que debe conectarse.

En caso de interrupción de la energía eléctrica (*corte*), se puede mover “a mano” las hojas de la puerta desbloqueando manualmente el motorreductor.

La **Fig. 1** muestra todos los componentes presentes en el paquete (según el modelo elegido):

- [a] - motorreductor electromecánico
- [b] - brida anterior (para la fijación del motorreductor a la hoja de la puerta)
- [c] - brida posterior y placa (para la fijación del motorreductor a la pared)
- [d] - elementos metálicos (tornillos, arandelas, etc.)
- [e] - llaves para el desbloqueo manual del motorreductor

3 INSTALACIÓN

3.1 - Comprobaciones preliminares en la instalación

Antes de efectuar la instalación, es necesario comprobar la integridad de los componentes del producto, que el modelo elegido sea adecuado y que el ambiente destinado a la instalación sea idóneo.

IMPORTANTE – El motorreductor no puede usarse como automatismo de una puerta manual que no tenga una estructura mecánica eficiente y segura. Además, no puede resolver los defectos causados por una mala instalación o por un mal mantenimiento de la puerta.

3.2 - Idoneidad de la puerta en la que se tiene que instalar el automatismo y del ambiente que lo rodea

- Compruebe que la estructura mecánica de la puerta sea adecuada para instalar un automatismo y conforme con las normas vigentes en el territorio (*eventualmente consulte los datos incluidos en la etiqueta de la puerta*).
- Moviendo manualmente la hoja de la puerta en *Apertura* y en *Cierre*, compruebe que el movimiento se produzca con un roce igual y constante en cualquier punto del recorrido (*no deben existir momentos de mayor esfuerzo*).
- Compruebe que la hoja de la puerta quede en equilibrio, esto es, que no se mueva si se pone manualmente en cualquier posición y se deja quieta.
- Compruebe que el espacio alrededor del motorreductor permita desbloquear manualmente las hojas de la puerta, de una manera fácil y segura.
- Compruebe que las superficies elegidas para la instalación del producto sean sólidas y puedan garantizar una fijación estable.
- Compruebe que la zona de fijación del motorreductor sea compatible con las dimensiones de éste último, véase **Fig. 2**: el correcto movimiento de *Apertura* de la puerta y la fuerza que el motor ejerce para efectuarlo depende de la posición en la cual se coloca la brida de fijación posterior. Entonces, antes de efectuar la instalación es necesario consultar el **gráfico 2** para definir el ángulo de *Apertura* máxima de la hoja y la fuerza del motor adecuada para la instalación.

3.3 - Límites de empleo del producto

Antes de efectuar la instalación del producto, compruebe que la hoja de la puerta tenga unas dimensiones y un peso que respeten los límites indicados en el **gráfico 1**.

3.4 - Trabajos de preparación para la instalación

La **Fig. 3** muestra un ejemplo de instalación del automatismo realizado con componentes **Nice**. Estos componentes están colocados según un esquema típico y usual.

Consultando la **Fig. 3**, establezca la posición aproximada en la que se instalará cada componente previsto en la instalación y, el esquema de conexión más adecuado.

Componentes útiles para realizar una instalación completa (Fig. 3):

- A - Motorreductores electromecánicos
- B - Par de fotocélulas
- C - Par de retenes de paro (en apertura)
- D - Columnas para fotocélulas
- E - Señalador parpadeante con antena incorporada
- F - Selector de llave o teclado digital
- G - Central de mando

1 ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES GENERALES PARA LA SEGURIDAD

Advertencias para la seguridad

- **¡ATENCIÓN!** – Este manual contiene importantes instrucciones y advertencias para la seguridad de las personas. Una instalación equivocada puede causar graves heridas. Antes de comenzar el trabajo es necesario leer atentamente todas las partes del manual. En caso de duda, suspenda la instalación y solicite aclaraciones al Servicio de Asistencia Nice.
- **¡ATENCIÓN!** – Según la más reciente legislación europea, la realización de una puerta o de un portón automático debe respetar las normas previstas por la Directiva 98/37/CE (Directiva de maquinaria) y en especial, las normas EN 12445; EN 12453; EN 12635 y EN 13241-1, que permiten declarar la presunta conformidad del automatismo. **¡Teniendo en cuenta todo ello, todas las operaciones de instalación, conexión, ensayo y mantenimiento del producto deben ser realizadas exclusivamente por un técnico calificado y competente!**
- **¡ATENCIÓN!** – Instrucciones importantes: conserve este manual para poder consultarlo en el futuro en caso de mantenimiento y de eliminación del producto.

Advertencias para la instalación

- Antes de comenzar la instalación compruebe si este producto es adecuado para automatizar su puerta o portón (véase el capítulo 3 y las “Características técnicas del producto”). Si no es adecuado, NO efectúe la instalación.
- Prevea en la red de alimentación de la instalación un dispositivo de desconexión con una distancia de apertura de los contactos que permita la desconexión completa en las condiciones dictadas por la categoría de sobretensión III.
- **Todas las operaciones de instalación y de mantenimiento deben realizarse con el automatismo desconectado de la alimentación eléctrica.** Si el dispositivo de desconexión de la alimentación no se puede ver desde el lugar donde se ha colocado el automatismo, es necesario colocar en el dispositivo de desconexión un cartel con el mensaje “¡ATENCIÓN!” MANTENIMIENTO EN CURSO”.
- Durante la instalación maneje con cuidado el automatismo evitando aplastamientos, golpes, caídas o contacto con líquidos de cualquier tipo. No sitúe el producto cerca de fuentes de calor, ni lo exponga a llamas libres. Todas estas acciones pueden dañarlo y ser causa de mal funcionamiento o situaciones de peligro. Si se produce esta circunstancia, suspenda inmediatamente la instalación y diríjase al servicio de asistencia Nice.
- No efectúe modificaciones en ninguna parte del producto. Cualquier operación no permitida puede solo causar un mal funcionamiento. El fabricante declina cualquier responsabilidad por daños derivados de modificaciones arbitrarias del producto.
- Si la puerta o el portón en el que se deben colocar al automatismo están dotados de una puerta peatonal es necesario preparar la instalación con un sistema de control que inhiba el funcionamiento del motor cuando la puerta peatonal está abierta.
- Compruebe que no hay puntos de atrapamiento hacia partes fijas cuando la hoja de la puerta está en posición de máxima *Apertura*; si es necesario proteja estas partes.
- El tablero de pulsadores de mando de pared debe colocarse cerca del automatismo, lejos de sus partes en movimiento, a una altura mínima de 1,5 m desde el suelo y en un lugar no accesible al público.
- El material del embalaje del producto debe eliminarse respetando la normativa local.

3.5 - Instalación de las bridas de fijación y del motorreductor

3.5.1 - Instalación de la brida de fijación posterior

Calcule la posición de la brida posterior utilizando el gráfico 2. Este gráfico sirve para determinar las alturas A y B y el valor del ángulo de apertura máxima de la hoja. **Importante** – Los valores de A y B deben ser parecidos entre ellos para permitir un movimiento lineal del automatismo.

- 01. Mida en la pared de fijación el valor de la altura C (Fig. 4);
- 02. En el gráfico 2, busque la altura C encontrada y trace una línea horizontal, que determina el valor de la altura B (*), como se muestra en el ejemplo de la Fig. 5; el punto de cruce con la línea "r.i.l." (línea de instalación aconsejada) determina el valor del ángulo de apertura máxima. Desde este punto, trace una línea vertical como se muestra en el ejemplo de la Fig. 5 para determinare el valor de la altura A.
Si el ángulo no corresponde con las necesidades propias, es necesario adecuar la altura A y si es necesario la altura B, para que sean parecidas entre ellas.
- 03. La brida, antes de fijarse a la pared, debe soldarse en la relativa placa de fijación (Fig. 6); si es necesario puede cortarse la brida adecuando en consecuencia los valores de las alturas A y B.

Nota – El soporte trasero, entregado con el motorreductor, mide 150 mm de longitud; en el caso de aplicaciones especiales o bien si la cancela se abre hacia fuera (fig. 7) se puede utilizar el soporte mod. PLA6 (accesorio opcional).

¡ATENCIÓN! – Antes de fijar la brida posterior, compruebe que la zona de fijación de la brida anterior esté en una zona sólida de la hoja, ya que esta brida deberá fijarse a una altura diferente de la brida posterior (Fig. 8).

- 04. En este momento, fije la brida utilizando tacos, tornillos y arandelas adecuados (no incluidos).

3.5.2 - Instalación de la brida de fijación anterior

La brida anterior debe fijarse en la hoja de la puerta respetando los valores de las alturas D y E (Fig. 4).

Nota – El soporte delantero, entregado con el motorreductor, debe soldarse directamente en la hoja de la cancela. En el caso de que no fuera posible soldarlo, utilice el soporte mod. PLA8 (accesorio opcional)

- 01. Determine el valor de la altura E utilizando la Tabla 1;
- 02. Establezca la altura en la que colocar la brida anterior, consultando la Fig. 8;
- 03. Entonces, fije la brida a la parte sólida de la hoja de la puerta.

TABLA 1		
Modelo:	WG4024-WG4000-WG4000/V1	WG5024-WG5000-WG5000/V1
D (mm):	700	850
A (mm)	E (mm)	
100	600	750
110	590	740
120	580	730
130	570	720
140	560	710
150	550	700
160	540	690
170	530	680
180	520	670
190	510	660
200	500	650
210	490	640
220	480	630
230	470	620
240		610
250		600
260		590
270		580
280		570

3.5.3 - Instalación del motorreductor en las bridas de fijación

• Instale el motorreductor en la brida posterior:

- 01. Fije el motorreductor a la brida como se muestra en la Fig. 9 utilizando el tornillo, la arandela y la tuerca incluidos;
- 02. Enrosque completamente la tuerca y después desenrósquela aproximadamente 1/20 de giro para permitir un mínimo juego entre las partes.

• Instale el motorreductor en la brida anterior:

- 01. Fije el motorreductor a la brida como se muestra en la Fig. 10 utilizando el tornillo y la arandela incluidos;
- 02. Enrosque completamente el tornillo;
- 03. Fije permanentemente, cerca del motorreductor, la etiqueta presente en

el paquete, relativa a las operaciones de desbloqueo y bloqueo manual de motorreductor.

3.6 - Regulación del tope de recorrido mecánico

El tope de recorrido mecánico permite regular la posición de paro de la hoja de la puerta; de esta manera, no es necesario utilizar los topes de paro y se evita que la hoja al final de la maniobra choque contra éstos.

ATENCIÓN – En caso de aplicaciones con una puerta dotada de apertura hacia el exterior (Fig. 6) es necesario invertir los hilos de alimentación. Regule el tope de recorrido en Apertura del motorreductor de la siguiente manera:

- 01. Desbloquee el motorreductor como se muestra en la Fig. 14;
- 02. Afloje el tornillo del tope mecánico;
- 03. Ponga manualmente la hoja de la puerta en la posición deseada en Apertura;
- 04. Entonces, ponga el tope mecánico en tope del perno y bloquee el tornillo (Fig. 11);
- 05. Ponga manualmente la hoja en la posición de Cierre y bloquee el motorreductor.

4 CONEXIONES ELÉCTRICAS

¡ATENCIÓN!

– Una conexión equivocada puede provocar averías o situaciones de peligro; por lo tanto, respete escrupulosamente las conexiones indicadas.
– Efectúe las operaciones de conexión con la alimentación eléctrica desconectada.

Para conectar el motorreductor a la central de mando, siga los siguientes pasos:

- 01. Quite la tapa del motorreductor como se muestra en la Fig. 12;
- 02. Afloje el prensaestopas del motorreductor, pase por el orificio el cable y conecte los tres hilos eléctricos como muestra la Fig. 13;
- 03. Vuelva a poner la tapa en el motorreductor.

Para efectuar las comprobaciones de las conexiones, del sentido de rotación del motor, del desfase del movimiento de las hojas y de la regulación del tope de recorrido, consulte el manual de instrucciones de la central de mando.

IMPORTANTE – En presencia de una puerta configurada hacia fuera es necesario invertir los hilos de alimentación respecto a la instalación estándar.

5 ENSAYO DEL AUTOMATISMO

Esta es la fase más importante en la realización del automatismo para garantizar la máxima seguridad. El ensayo puede usarse también como comprobación periódica de los dispositivos que componen el automatismo.

El ensayo de toda la instalación debe ser realizado por personal experto y cualificado que debe hacerse cargo de las pruebas necesarias, en función del riesgo presente y de comprobar el respeto de cuanto previsto por las leyes, normativas y reglamentos, y en especial todos los requisitos de la norma EN12445 que establece los métodos de prueba para la comprobación de los automatismos para puertas.

Ensayo

Todos los componentes del automatismo, por ejemplo bordes sensibles, fotocélulas, paro de emergencia, etc. requieren una fase de ensayo específica; para estos dispositivos se deberán efectuar los procedimientos indicados en los respectivos manuales de instrucciones. Para el ensayo del motorreductor efectúe las siguientes operaciones:

- 01. Compruebe que se respeten rigurosamente todos los puntos previstos en este manual y en especial en el capítulo 1;
- 02. Desbloquee el motorreductor como se muestra en la Fig. 14;
- 03. Compruebe que sea posible mover manualmente la hoja en apertura y en cierre con una fuerza no superior a 390 N (aproximadamente 40 Kg);
- 04. Bloquee el motorreductor y conecte la alimentación eléctrica;
- 05. Utilizando los dispositivos de mando o paro previstos (selector de llave, pulsadores de mando o transmisores de radio), efectúe pruebas de apertura, cierre y paro de la puerta y compruebe que el comportamiento corresponda a cuanto previsto;
- 06. Compruebe uno a uno el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de seguridad presentes en la instalación (fotocélulas, bordes sensi-

- bles, paro de emergencia, etc.); y, comprobar que el comportamiento de la puerta corresponde con cuanto previsto;
- 07.** Ordene una maniobra de cierre y compruebe la fuerza del impacto de la hoja contra el límite del tope de recorrido mecánico. Si es necesario, intente descargar la presión, buscando una regulación que dé mejores resultados;
- 08.** Si se evitan las situaciones peligrosas provocadas por el movimiento de la hoja mediante la limitación de la fuerza de impacto se debe efectuar la medición de la fuerza según cuanto previsto por la norma EN 12445;
- Nota** – El motorreductor no tiene dispositivos de regulación de par, por lo tanto, dicha regulación es realizada por la central de mando.

Puesta en servicio

La puesta en servicio puede realizarse solo después de haber realizado con resultado positivo todas las fases de ensayo del motorreductor y de los otros dispositivos presentes. Para efectuar la puesta en servicio consulte el manual de instrucciones de la central de mando.

IMPORTANTE – Se prohíbe la puesta en servicio parcial o en situaciones “provisionales”.

6 MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Para mantener constante el nivel de seguridad y para garantizar la máxima duración de todo el automatismo es necesario un mantenimiento regular. El mantenimiento debe ser efectuado respetando plenamente las prescripciones sobre la seguridad de este manual y según cuanto previsto por las leyes y normativas vigentes. Para el motorreductor es necesario un mantenimiento programado como máximo en 6 meses.

Operaciones de mantenimiento:

- 01.** Desconecte cualquier fuente de alimentación eléctrica.
- 02.** Compruebe el estado de deterioro de todos los materiales que componen el automatismo con especial atención a fenómenos de erosión u oxidación de las partes estructurales; sustituya las partes que no ofrecen suficientes garantías.

- 03.** Compruebe que las conexiones de tornillo estén adecuadamente sujetas;
- 04.** Compruebe que el caracol y el tornillo sin fin estén adecuadamente engrasados.
- 05.** Compruebe el estado de desgaste de las partes en movimiento y eventualmente sustituya las partes gastadas.
- 06.** Vuelva a conectar las fuentes de alimentación eléctrica y efectúe todas las pruebas y las comprobaciones previstas en el capítulo 5.
- Para los otros dispositivos presentes en la instalación, consulte el manual de instrucciones.

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Este producto es parte integrante del automatismo, y por lo tanto, debe eliminarse junto con éste.

Como para las operaciones de instalaciones, también al final de la vida de este producto, las operaciones de eliminación deben ser efectuadas por personal calificado.

Este producto está formado por varios tipos de materiales: algunos pueden reciclarse, otros deben eliminarse. Infórmese sobre los sistemas de reciclaje o eliminación previstos por los reglamentos vigentes en el territorio, para esta categoría de producto.

¡ATENCIÓN! – Algunas partes del producto pueden contener sustancias contaminantes o peligrosas que, si se abandonan en el medio ambiente, podrían provocar efectos dañinos en el mismo medio ambiente y en la salud humana.

Como se indica en el símbolo de al lado, se prohíbe echar este producto en los residuos domésticos. Efectúe por lo tanto la “recogida separada” para la eliminación según los métodos previstos por los reglamentos vigentes en su territorio, o entregue de nuevo el producto al vendedor en el momento de la compra de un nuevo producto equivalente.



¡ATENCIÓN! – las reglas vigentes a nivel local pueden prever importantes sanciones en caso de eliminación abusiva de este producto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

ADVERTENCIAS: • Todas las características técnicas indicadas se refieren a una temperatura ambiental de 20°C (± 5°C). • Nice s.p.a. se reserva el derecho de aportar modificaciones al producto en cualquier momento que considere necesario, manteniendo las mismas funciones y destino de uso.

	WG4024	WG5024	WG4000	WG4000/V1	WG5000	WG5000/V1
Tipo	motorreductor electromecánico para puertas o portones de hojas batientes					
Alimentación	24 V~	24 V~	230 V~ 50 Hz	120 V~ 60 Hz	230 V~ 50 Hz	120 V~ 60 Hz
Absorción máxima	3,5 A	3,5 A	1,5 A	1,5 A	1,5 A	2,5 A
Absorción nominal	2 A	2 A	0,5 A	0,5 A	0,5 A	1 A
Potencia máxima absorbida	85 W	85 W	200 W	200 W	200 W	200 W
Potencia nominal absorbida	50 W	50 W	130 W	130 W	130 W	130 W
Grado de protección	IP 44	IP 44	IP 44	IP 44	IP 44	IP 44
Recorrido	320 mm	460 mm	320 mm	320 mm	460 mm	460 mm
Velocidad en vacío	0,018 m/s	0,016 m/s	0,016 m/s	0,020 m/s	0,013 m/s	0,016 m/s
Velocidad con carga	0,013 m/s	0,012 m/s	0,012 m/s	0,015 m/s	0,010 m/s	0,012 m/s
Empuje máximo	1500 N	1500 N	1500 N	1500 N	1700 N	1700 N
Empuje nominal	500 N	500 N	500 N	500 N	600 N	600 N
Temperatura de funcionamiento	desde -20 °C a +50 °C					
Ciclos h en el par nominal	40	40	30	30	30	30
Duración	estimada entre 80.000 y 250.000 aproximadamente ciclos de maniobras según las condiciones indicadas en la Tabla 2					
Clase de aislamiento	A	A	F	F	F	F
Dimensiones (mm)	770 x 98 x 95 h	920 x 98 x 95 h	770 x 98 x 95 h	770 x 98 x 95 h	920 x 98 x 95 h	920 x 98 x 95 h
Peso (kg)	6	6	6	6	6	6

Duración del producto

La duración es la vida económica media del producto. El valor de duración está muy influido por el índice de desgaste de las maniobras efectuadas por el automatismo: esto es, la suma de todos los factores que contribuyen al desgaste del producto (véase Tabla 2).

Para establecer la duración probable de su automatismo, siga los siguientes pasos:

01. Calcule el índice de desgaste sumando entre ellos los valores en porcentajes de las voces presentes en la Tabla 2;

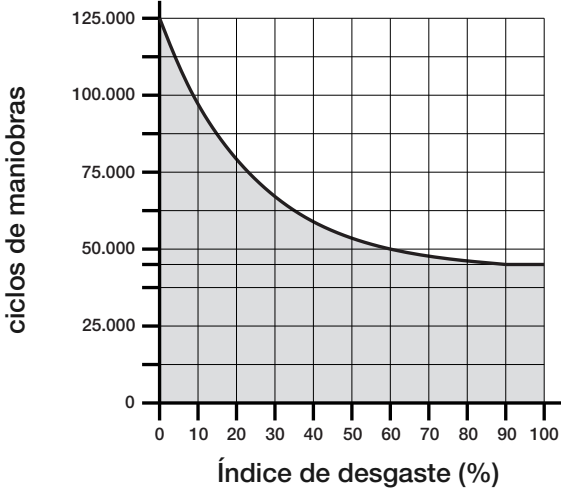
02. En el GRÁFICO A con el valor que se acaba de calcular, trace una línea vertical hasta cruzar la curva; desde este punto trace una línea horizontal hasta cruzar la línea de los "ciclos de maniobras". El valor determinado es la duración estimada de su producto.

La estimación de duración se realiza según cálculos de diseño y de los resultados de pruebas efectuadas en prototipos. De hecho, dado que es una estimación, no representa ninguna garantía sobre la efectiva duración del producto.

TABLA 2

		Índice de desgaste	
		WG4024 WG4000 WG4000/V1	WG5024 WG5000 WG5000/V1
Peso de la hoja:	> 100 Kg	10 %	0 %
	> 200 Kg	20 %	10 %
	> 300 Kg	30 %	20 %
	> 400 Kg	-	30 %
Longitud de la hoja:	1 - 2 m	20 %	0 %
	2 - 3 m	-	10 %
	3 - 3,5 m	-	20 %
Temperatura de empleo:		20 %	20 %
Hoja ciega:		15 %	15 %
Instalación en zona ventosa:		15 %	15 %

GRÁFICO A



Ejemplo de cálculo de duración de un motorreductor Wingo WG5024 (consulte la Tabla 2 y el Gráfico A):

- peso de la hoja = 200 Kg. (índice de desgaste = 10%)
- longitud de la hoja = 2,5 m (índice de desgaste = 10%)
- no presentes otros elementos de fatiga
- Índice de desgaste total = 20%
- Duración estimada = 80.000 ciclos de maniobra

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

Nota - el contenido de esta declaración corresponde a aquello declarado en la última revisión disponible, antes de la impresión de este manual, del documento oficial, depositado en la sede de Nice S.p.a. El presente texto ha sido readaptado por motivos de impresión.

Número: 143/WINGO

Revisión: 4

El suscrito Lauro Buoro, en su carácter de Administrador Delegado, declara bajo su responsabilidad que el producto:

- Nombre fabricante: NICE s.p.a.
- Dirección: Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italia
- Tipo: Actuador electromecánico "WINGO" para cancelas de batiente
- Modelos: WG4000, WG4000/V1, WG5000, WG5000/V1, WG4024, WG5024
- Accesorios: Ningún accesorio

Responde a las prescripciones de la directiva comunitaria:

- 98/37/CE (89/393/CEE modificada); DIRECTIVA 98/37/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 22 de junio de 1998 acerca de la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas a las máquinas
Tal como previsto por la directiva 98/37/CE se advierte que está prohibido poner en servicio el producto antedicho hasta que la máquina en la que está incorporado no sea identificada y declarada conforme a la directiva 98/37/CE.

También satisface los requisitos previstos por las siguientes directivas comunitarias, modificadas por la Directiva 93/68/CEE del consejo del 22 de julio de 1993:

- 2006/95/CEE (ex Directiva 73/23/CE) DIRECTIVA 2006/95/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 12 de diciembre de 2006 acerca de la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas al material eléctrico destinado a ser utilizado dentro de dichos límites de tensión
Según las siguientes normas armonizadas: EN 60335-1:1994+A11:1995+A1:1996+A12:1996+A13:1998+A14:1998+A15:2000+A2:2000+A16:2001
- 2004/108/CEE (ex Directiva 89/336/CEE) DIRECTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 15 de diciembre de 2004 acerca de la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la compatibilidad electromagnética y que abroga la Directiva 89/336/CEE
Según las siguientes normas armonizadas: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2001+A11:2004

También es conforme, sólo para las piezas aplicables, a las siguientes normas:

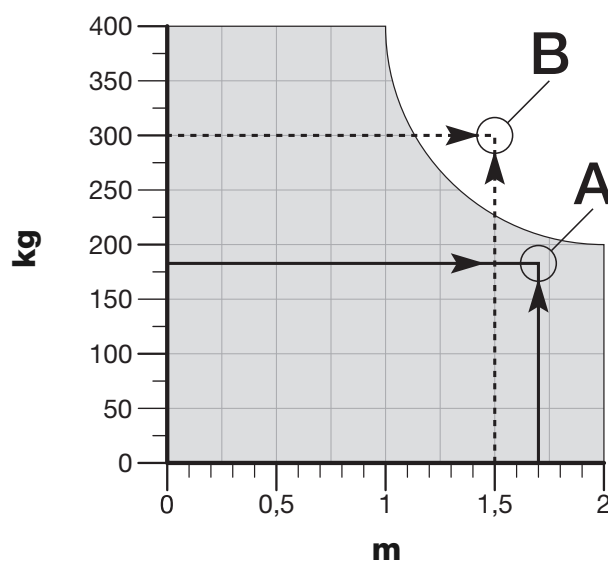
- EN 60335-1:2002+A1:2004+A11:2004+A12:2006+ A2:2006, EN 60335-2-103:2003, EN 13241-1:2003; EN 12453:2002; EN 12445:2002; EN 12978:2003

Oderzo, 24 de Noviembre 2008

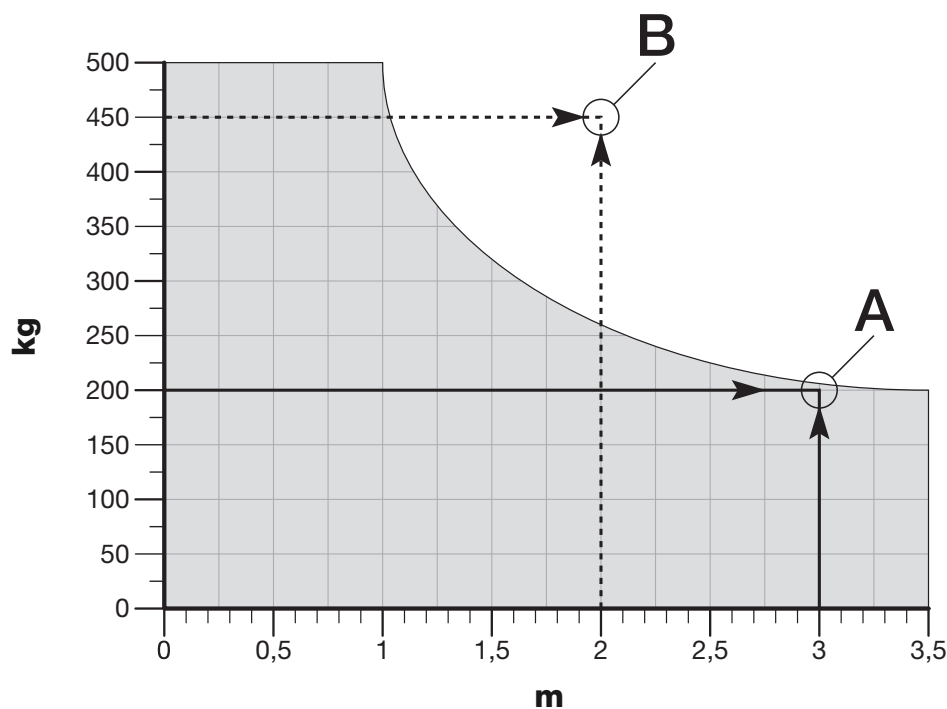
Lauro Buoro (Administrador delegado)

- **EN - GRAPH 1** "Limits of use of the product"
- **FR - GRAPHIQUE 1** "Limites d'utilisation du produit"
- **DE - GRAPHIK 1** "Verwendungsgrenzen des Produkts"
- **NL - GRAFIEK 1** "Gebruiksbeperkingen van het product"
- **IT - GRAFICO 1** "Limiti d'impiego del prodotto"
- **ES - GRÁFICO 1** "Límites de empleo del producto"
- **PL - SCHEMAT 1** "Ograniczenia używania produktu"

WG4024 - WG4000 - WG4000/V1



WG5024 - WG5000 - WG5000/V1



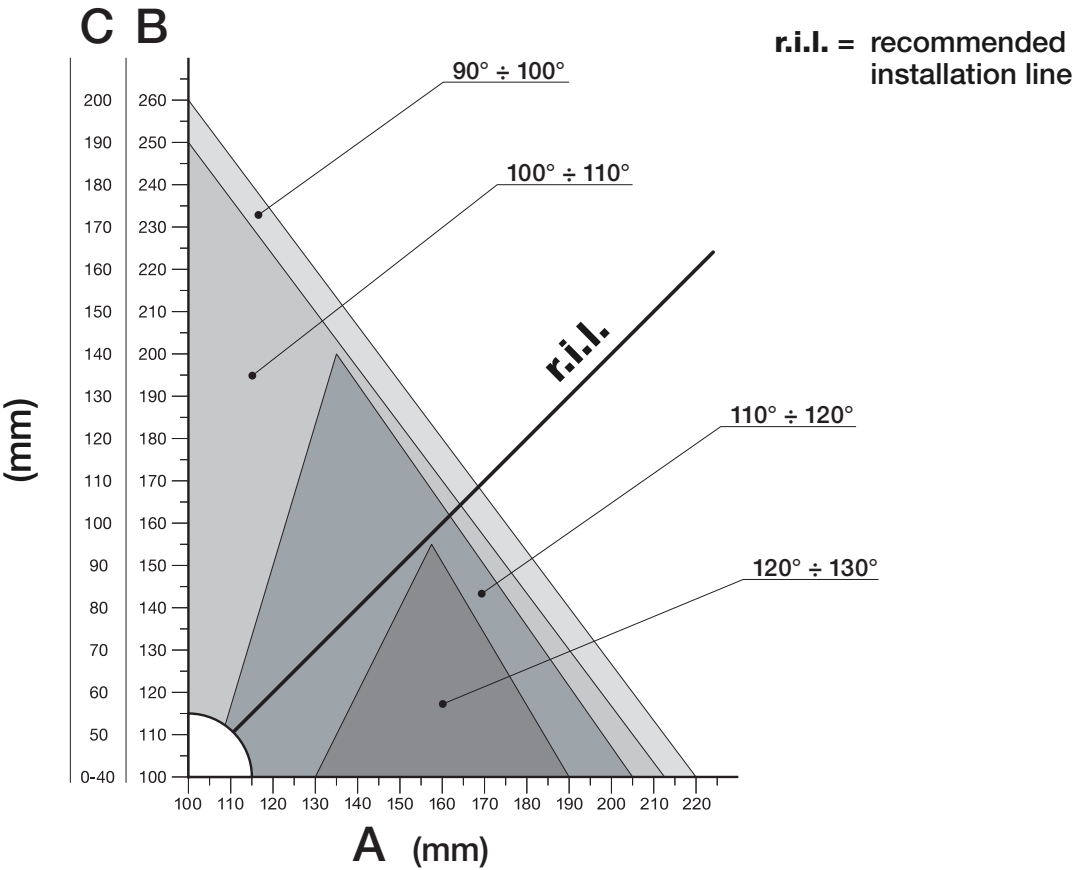
kg:

- EN** - Maximum weight of the gate leaf
- IT** - Peso massimo dell'anta del cancello
- FR** - Poids maximum du vantail du portail
- ES** - Peso máximo de la hoja de la puerta
- DE** - Höchstgewicht des Torflügels
- PL** - Ciężar maksymalny skrzydła bramy
- NL** - Maximum gewicht van de vleugel van het hekwerk

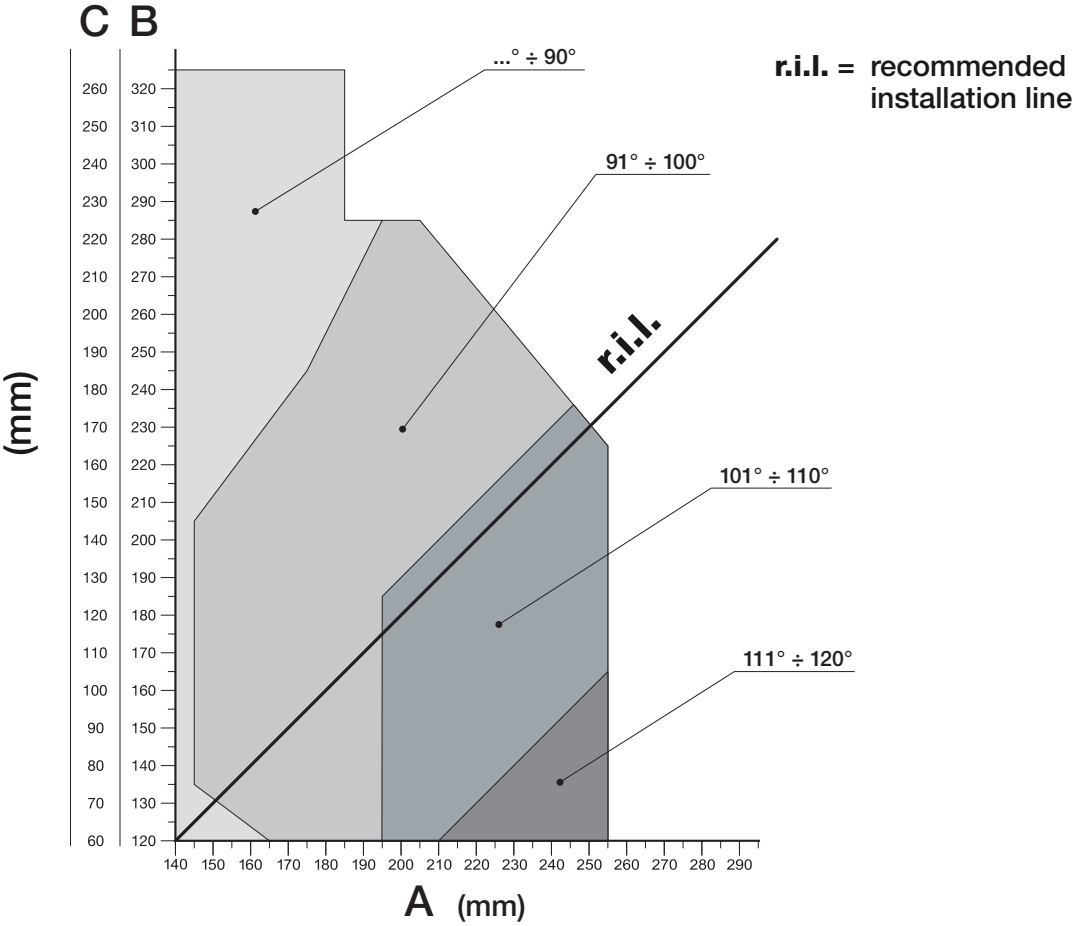
m:

- EN** - Maximum length of the gate leaf
- IT** - Lunghezza massima dell'anta del cancello
- FR** - Longueur maximum du vantail du portail
- ES** - Longitud máxima de la hoja de la puerta
- DE** - Höchstlänge des Torflügels
- PL** - Długość maksymalna skrzydła bramy
- NL** - Maximum lengte van de vleugel van het hekwerk

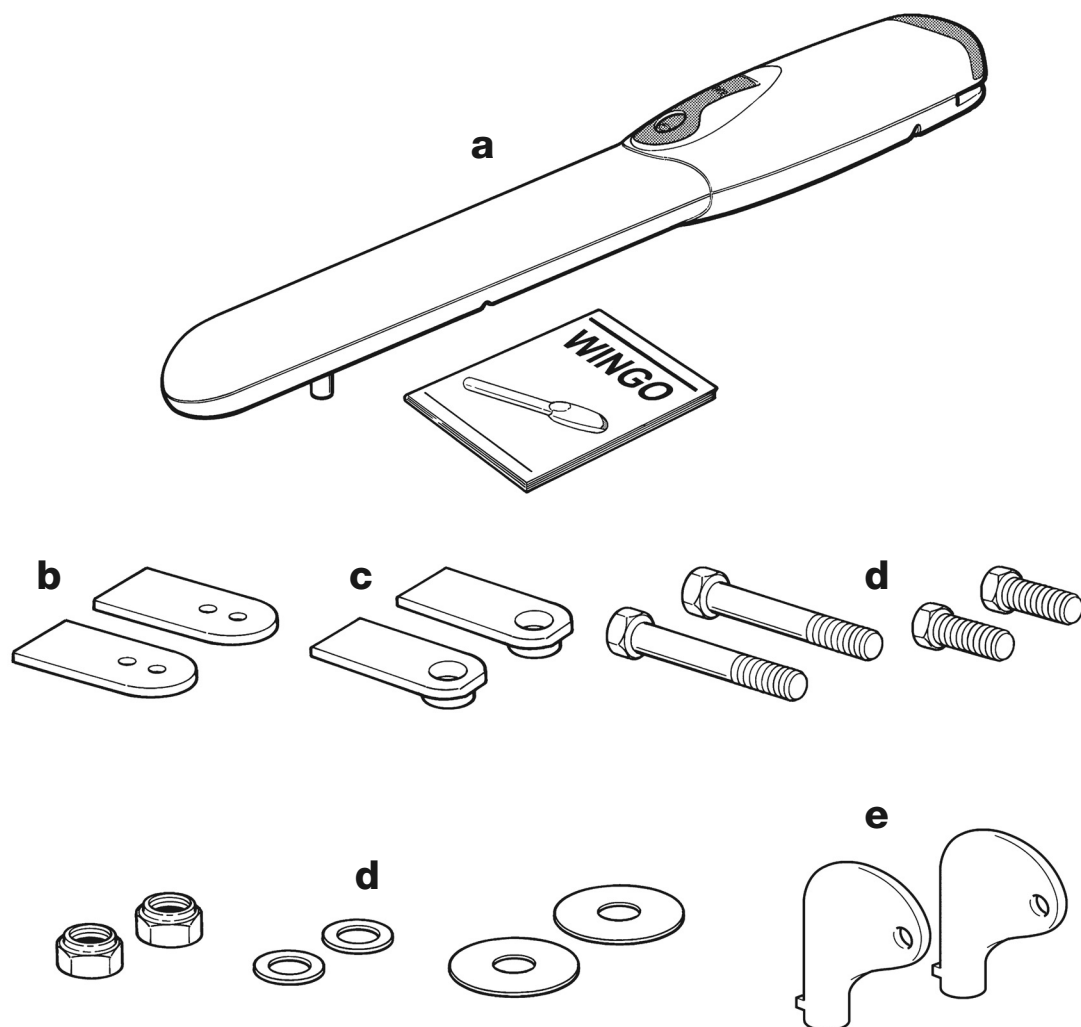
WG4024 - WG4000 - WG4000/V1



WG5024 - WG5000 - WG5000/V1

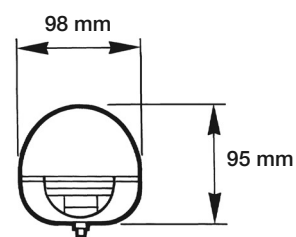
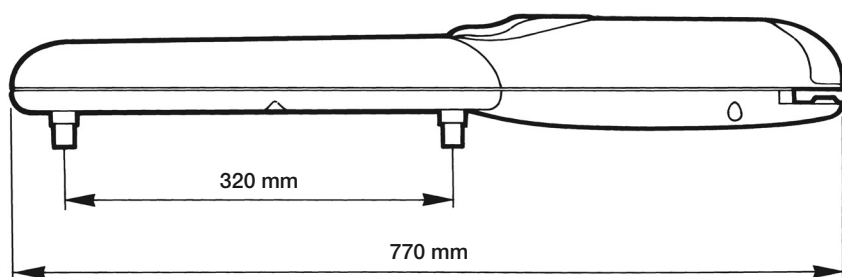


1



2

WG4024 - WG4000 - WG4000/V1



WG5024 - WG5000 - WG5000/V1

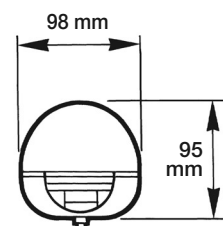
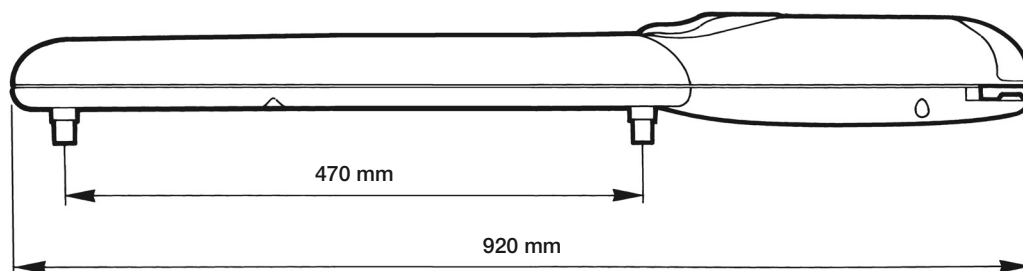


Diagram 3 shows a car positioned inside a soundproof booth. The car is facing forward. The booth is equipped with various audio components labeled A through G. On the left side of the booth, there is a speaker labeled G, a microphone labeled D, and a subwoofer labeled D. A cable labeled C connects the subwoofer to the car's audio system. On the right side, there is a speaker labeled F, a microphone labeled D, and a subwoofer labeled D. A cable labeled C connects the subwoofer to the car's audio system. The car's interior is visible, showing the front seats and dashboard. The car is labeled A. The front doors of the car are labeled B. The car is positioned in the center of the booth, with the front of the car facing the viewer.

4

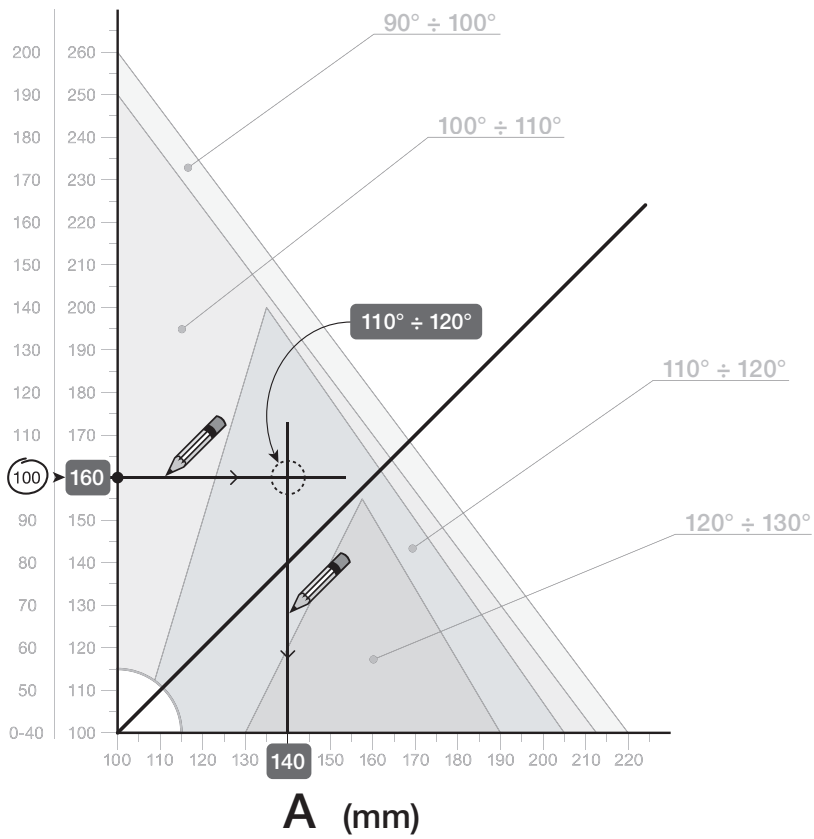
Diagram 4 illustrates a mechanical assembly with a rectangular block and a lever arm. The diagram includes the following dimensions and features:

- A:** Horizontal distance from the center of the block to the pivot point.
- E:** Horizontal distance from the pivot point to the end of the lever arm.
- B:** Vertical distance from the base to the center of the block.
- C:** Vertical distance from the base to the pivot point of the lever arm.
- D:** Horizontal distance from the pivot point to the end of the lever arm.

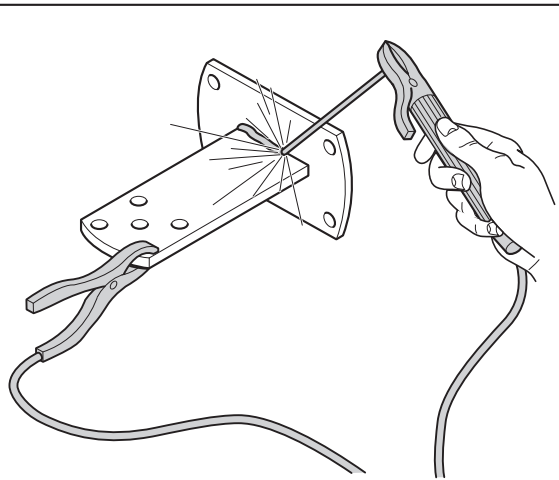
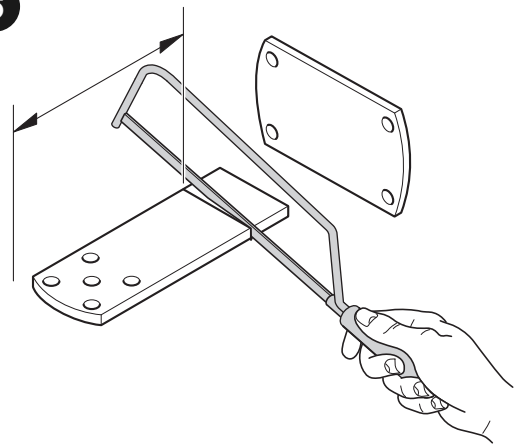
The lever arm is shown in a curved position, indicated by a dashed line and a curved arrow, suggesting it can rotate around the pivot point.

5

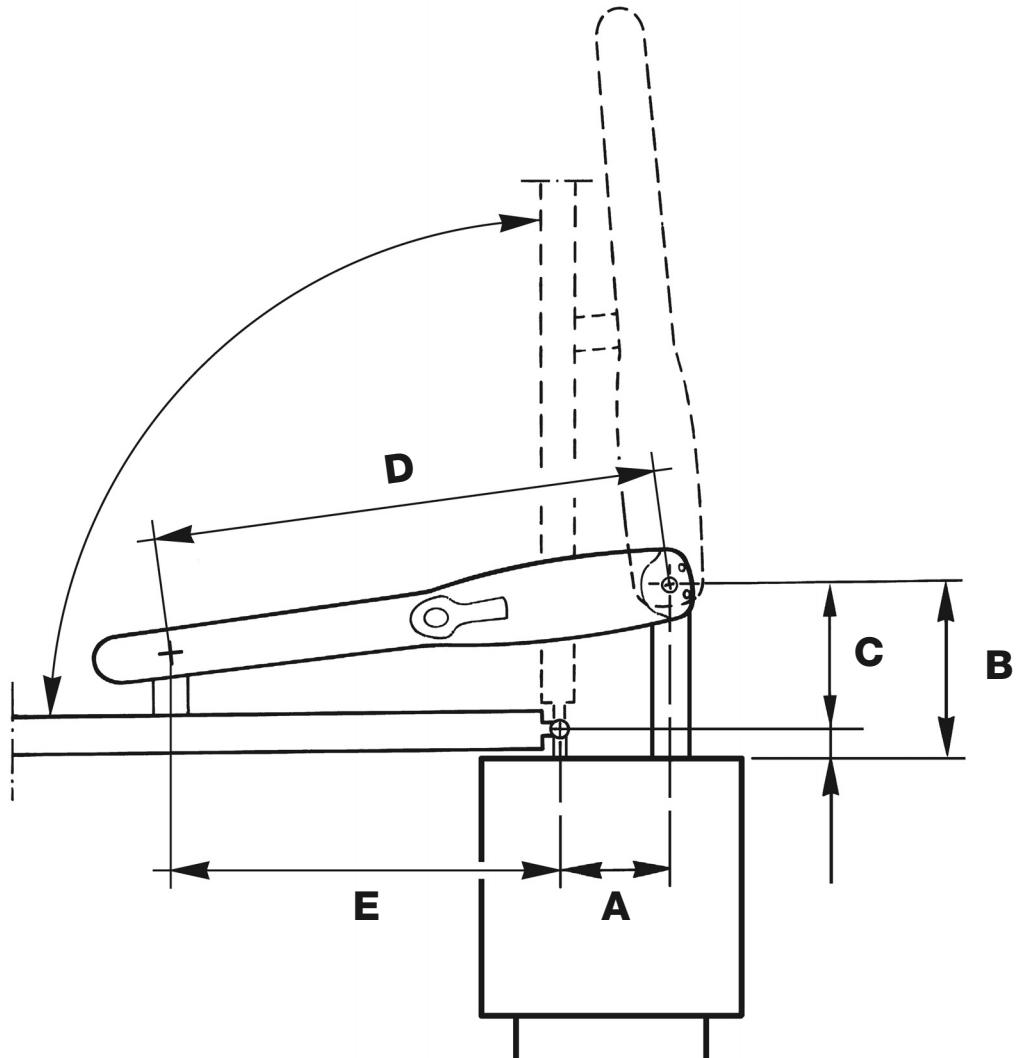
C B



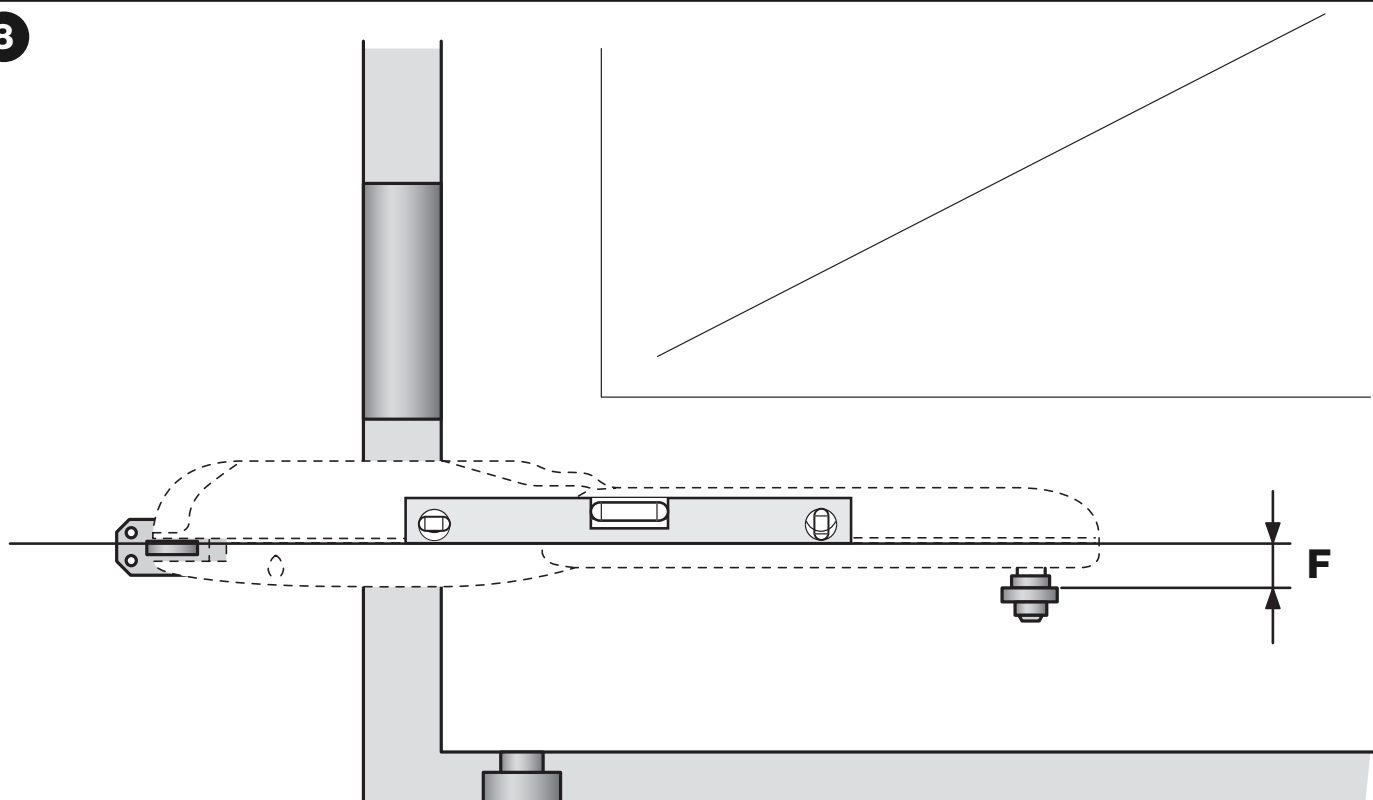
6



7



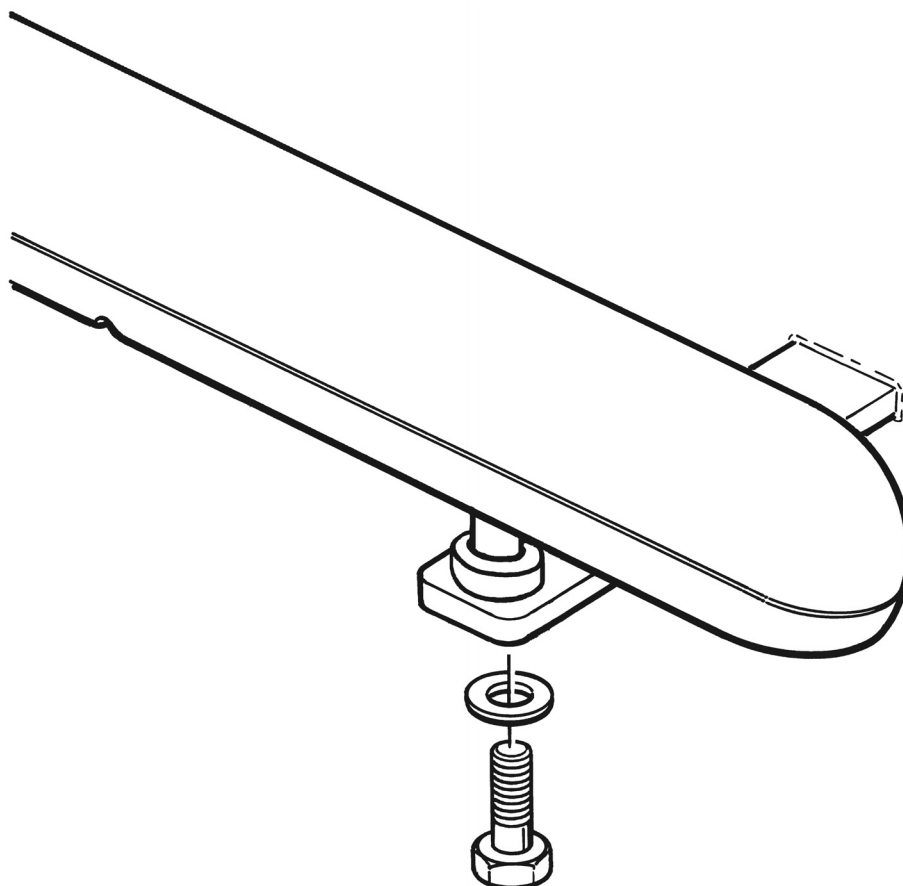
8



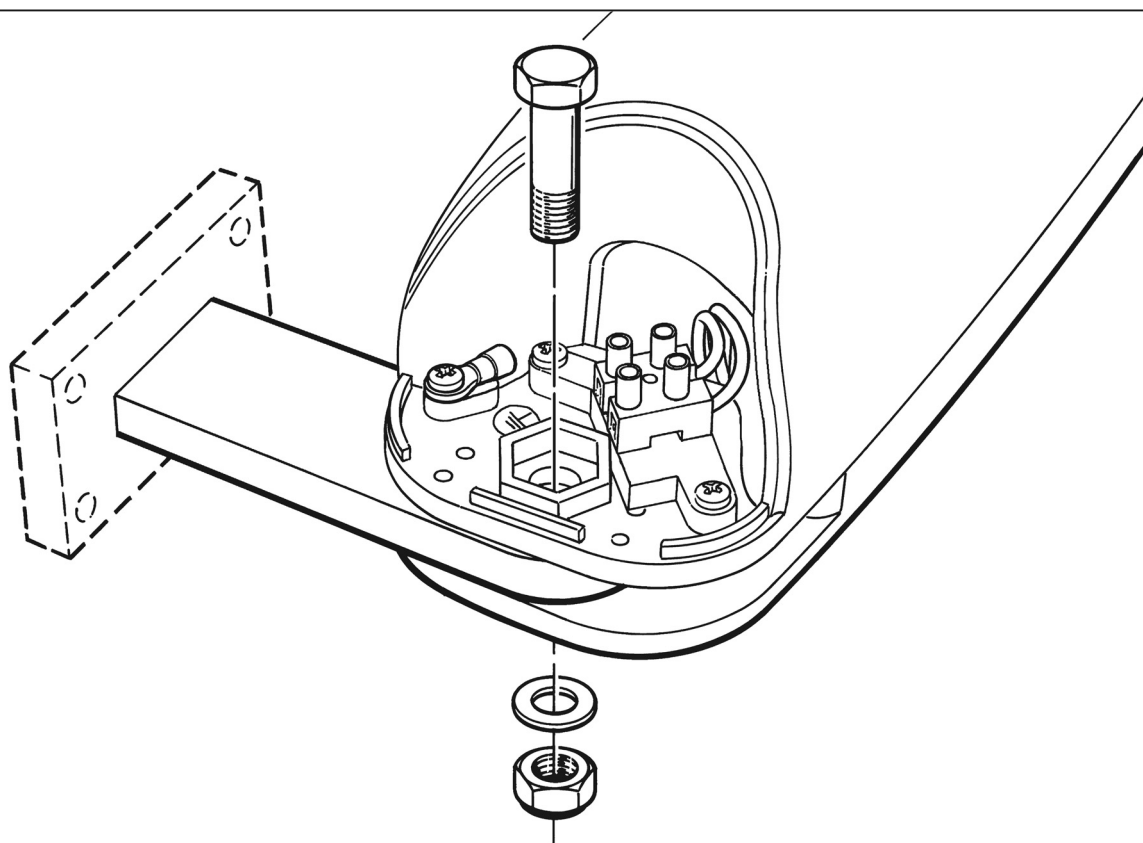
WG4025 - WG4000 - WG4000/V1: $F = 30 \text{ mm}$

WG5025 - WG5000 - WG5000/V1: $F = 30 \text{ mm}$

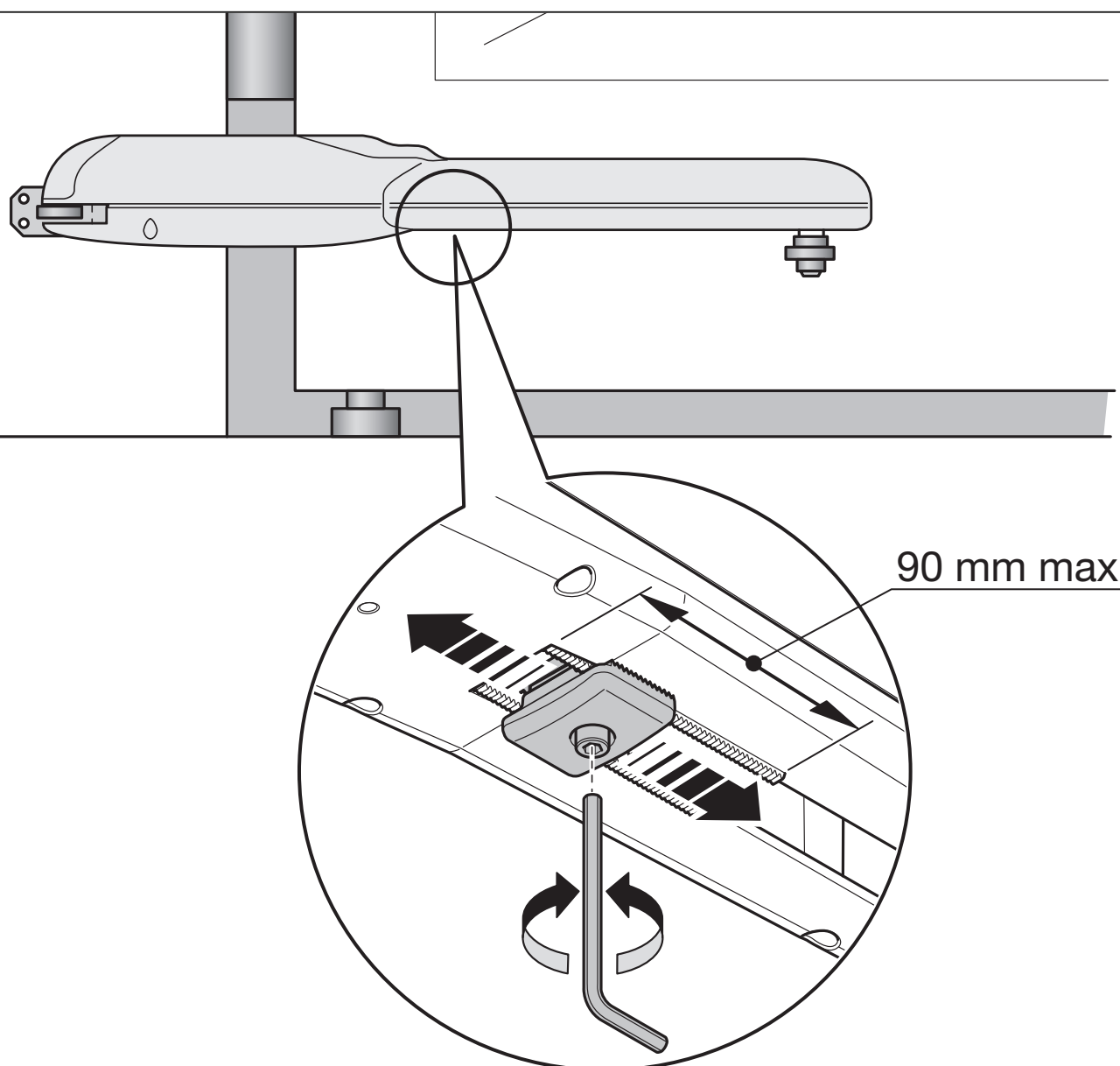
9

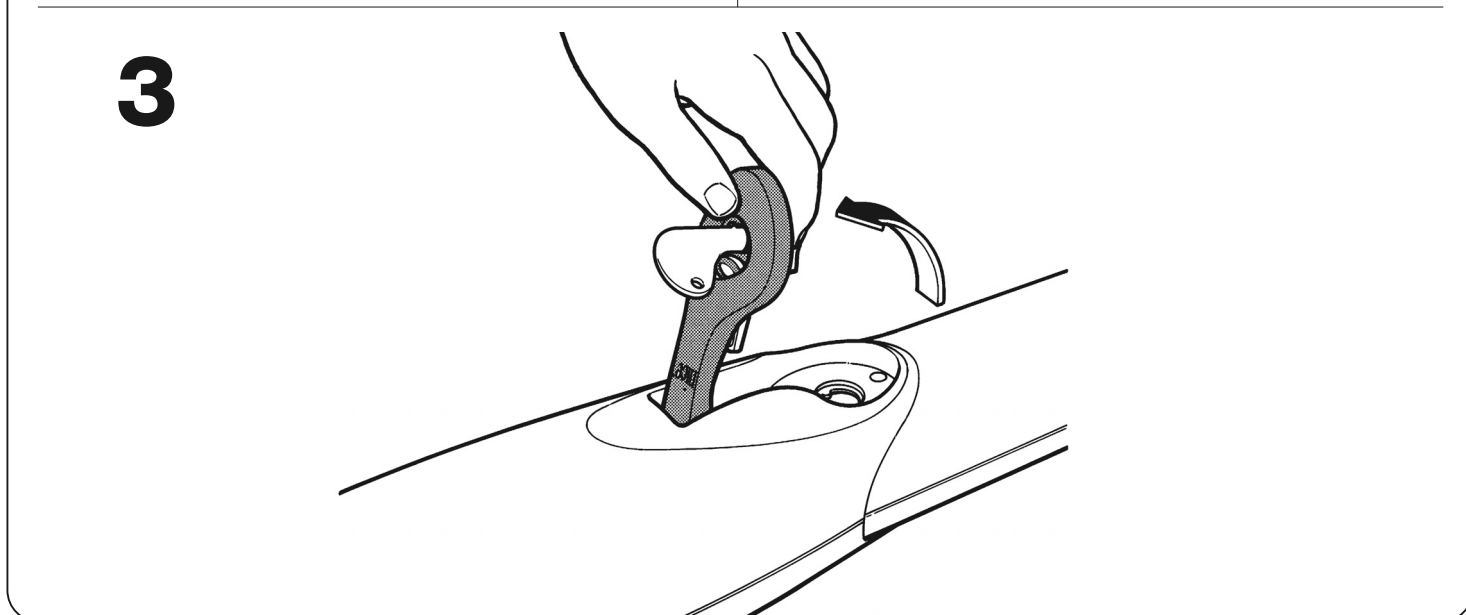
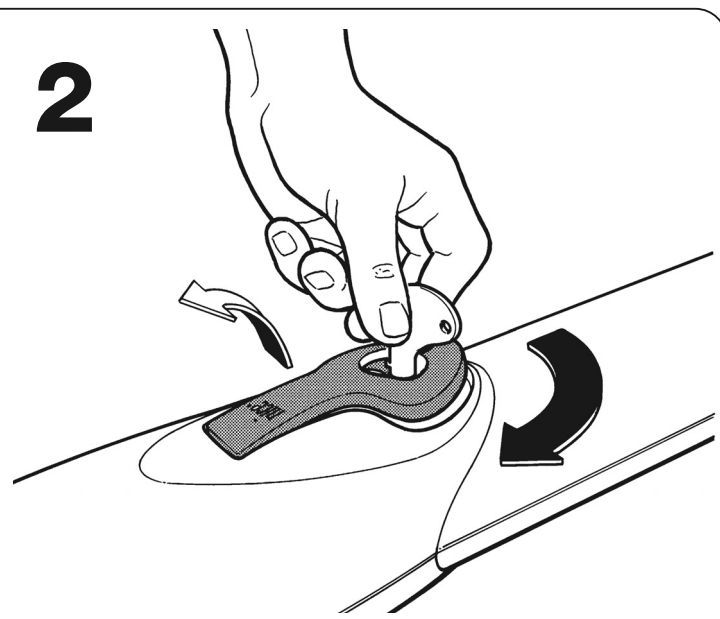
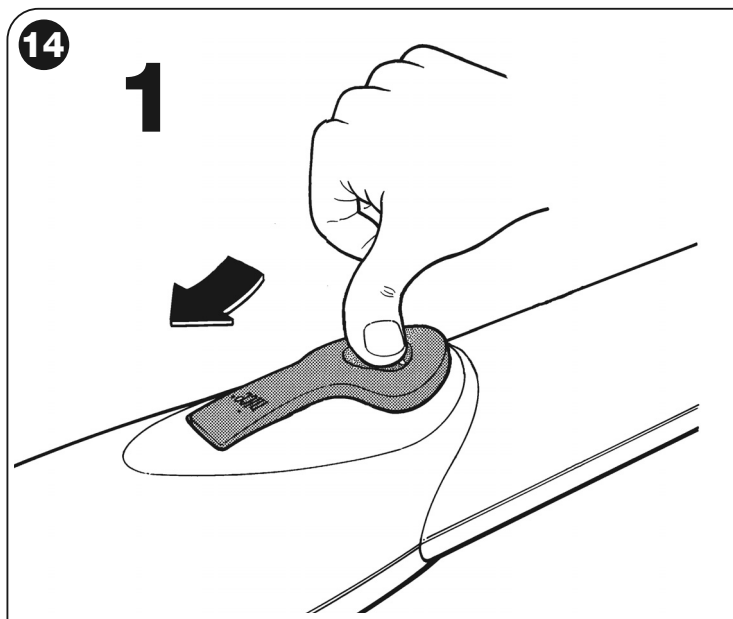
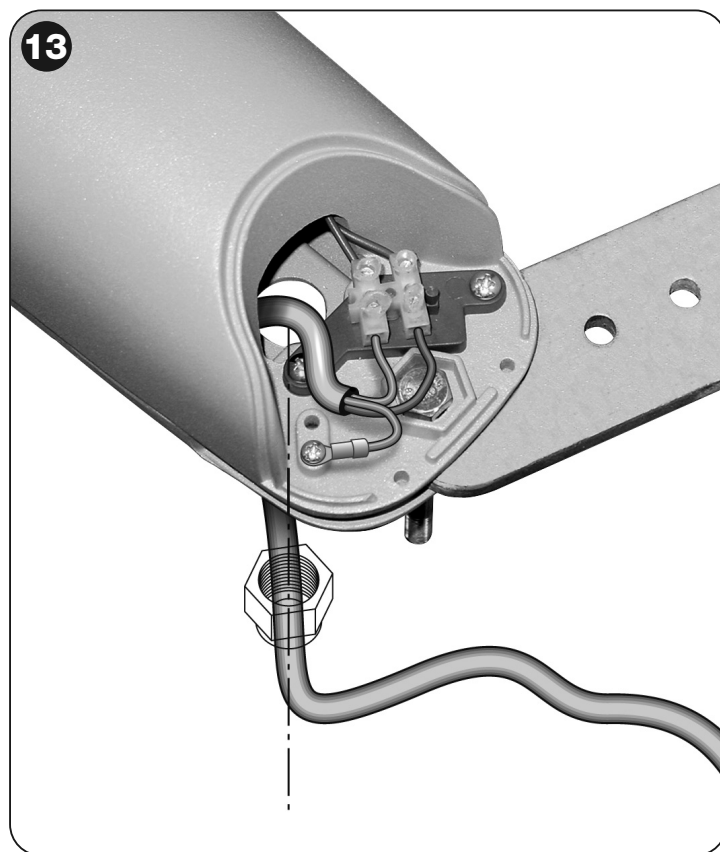
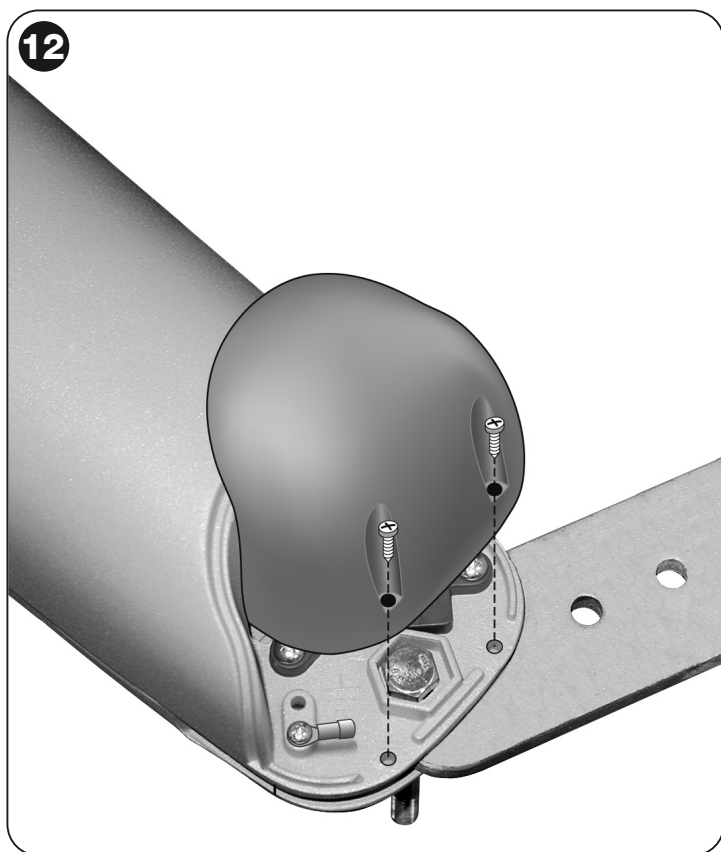


10



11





Nice

Headquarters

Nice SpA

Oderzo TV Italia
Ph. +39.0422.85.38.38
Fax +39.0422.85.35.85
info@niceforyou.com

Nice in Italy

Nice Padova

Sarmeola di Rubano PD Italia
Ph. +39.049.89.78.93.2
Fax +39.049.89.73.85.2
infopd@niceforyou.com

Nice Roma

Roma RM Italia
Ph. +39.06.72.67.17.61
Fax +39.06.72.67.55.20
inforoma@niceforyou.com

Nice Worldwide

Nice France

Buchelay France
Ph. +33.(0)1.30.33.95.95
Fax +33.(0)1.30.33.95.96
info@fr.niceforyou.com

Nice France Sud

Aubagne France
Ph. +33.(0)4.42.62.42.52
Fax. +33.(0)4.42.62.42.50
infomarseille@fr.niceforyou.com

Nice France Rhône Alpes

Decines Charpieu France
Ph. +33.(0)4.78.26.56.53
Fax +33.(0)4.78.26.57.53
info@lyon@fr.niceforyou.com

Nice Belgium

Leuven (Heverlee) Belgium
Ph. +32.(0)16.38.69.00
Fax +32.(0)16.38.69.01
info@be.niceforyou.com

Nice Deutschland

Gelnhausen Deutschland
Ph. +49.(0)6051.91.520
Fax +49.(0)6051.91.52.119
info@de.niceforyou.com

Nice España Madrid

Mostoles Madrid España
Ph. +34.(0)9.16.16.33.00
Fax +34.(0)9.16.16.30.10
info@es.niceforyou.com

Nice España Barcelona

Sant Quirze del Valles
Barcelona España
Ph. +34.(0)9.37.84.77.75
Fax +34.(0)9.37.84.77.72
info@es.niceforyou.com

Nice Polska

Pruszków Polska
Ph. +48.(022).759.40.00
Fax +48.(022).759.40.22
info@pl.niceforyou.com

Nice Portugal

Mem Martins Portugal
Ph. +351.21.922.82.10
Fax +351.21.922.82.19
info@pt.niceforyou.com

Nice Romania

Cluj Napoca Romania
Ph./Fax +40.(0)264.453.127
info@ro.niceforyou.com

Nice Turkey

Kadikoy Istanbul Turkey
Ph. +90.216.456.34.97
Fax +90.216.455.78.29
info@tr.niceforyou.com

Nice UK

Sutton in Ashfield
United Kingdom
Ph. +44.16.23.55.80.86
Fax +44.16.23.55.05.49
info@uk.niceforyou.com

Nice Australia

Wetherill Park Australia
Ph. +61.(0)2.96.04.25.70
Fax +61.(0)2.96.04.25.73
info@au.niceforyou.com

Nice China

Shanghai P. R. China
Ph. +86.21.575.701.46/45
Fax +86.21.575.701.44
info@cn.niceforyou.com

Nice USA

Jacksonville Florida USA
Ph. +1.904.786.7133
Fax +1.904.786.7640
info@us.niceforyou.com